

PH

- Fondo inferiore bombato con flangia centrale.
- Tubazione di scarico con gomito a 90°.
- **Omologato UN-ADR-RID per trasporto merci pericolose.**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Serbatoio in acciaio inox AISI 304 (AISI 316 a richiesta) laminato a freddo finitura 2b. Fondi stampati a freddo con profilo ottimizzato spessore min. 2 mm. Processo di saldatura TIG automatizzato. Ciclo di decapaggio e passivazione.

Gabbia di protezione in acciaio zincato a bagno DIN 45706 (verniciata a richiesta). Alloggiamento serbatoio con tamponi in gomma antivibranti. Base pallettizzata con guida-forche per carrello elevatore e transpallet manuale.

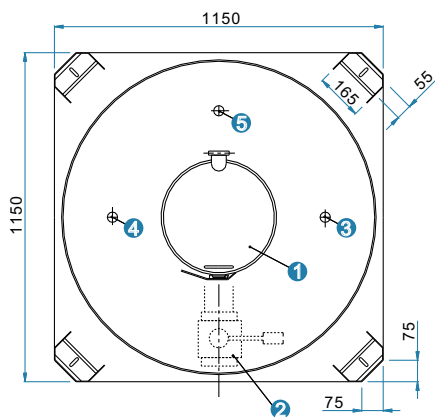
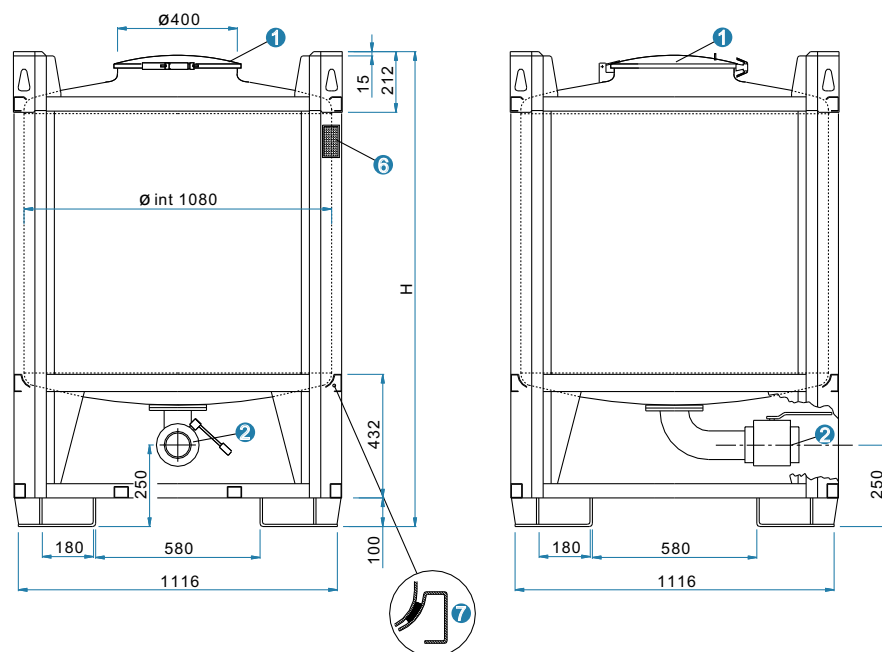
Impilamento (normativa UN/ADR/RID): max n° **2 contenitori** pieni sovrapposti.

Prodotti trasportabili (normativa UN/ADR/RID):

- Merci pericolose classi imballaggio II e III con tensione di vapore max 1,1 bar a 50°C.
- Peso specifico ammissibile max **1,5 Kg/dm³**.

ACCESSORI A RICHIESTA

- Vari tipi di raccordi rapidi o filettati.
- Agitatori, dispositivi di lavaggio ecc.
- Indicatori di livello.
- Coibentazione e piastre di riscaldamento.
- Per i modelli non omologati possono essere effettuate modifiche dimensionali ed equipaggiamenti speciali per ogni esigenza.



EQUIPAGGIAMENTI

- 1 Boccaporto diametro 400 mm
 - Coperchio con chiusura rapida a leva (standard)
 - Coperchio con sei tiranti incernierati (a richiesta)
- 2 Valvola di scarico a sfera o farfalla diam. max DN 80 (3")
- 3 Tronchetto filettato diam. 1" per valvola di sicurezza:
 - Sfiato (press. max 0,5 bar)
 - Doppio effetto (+ 0,5 bar / - 0,02 bar)
- 4 Tronchetto filettato 2"
- 5 Tronchetto aggiuntivo diam. max 3" (a richiesta)
- 6 Targhetta dati
- 7 Tamponi in gomma

MODELLO	capacità litri	peso a vuoto Kg	spess. virola mm	altezza H mm	base mm
PH 500	530	145	1,8	1155	1150 X 1150
PH 750	740	165	1,8	1380	
PH 1000	997	185	1,8	1660	
PH 1250	1310	220	2,0	2005	